

## **POLITICA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE, LA RESPONSABILITÀ SOCIALE E LA TRACCIABILITÀ**

La Conceria Victoria nasce nel 1988 con la produzione di pellami conciati al vegetale per pelletteria e calzatura. A partire dal 2010 si è specializzata nella produzione di Vitelli conciati al cromo e metal-free di alta qualità per i più importanti brand del lusso.

La Direzione ha un'attenzione costante verso le infrastrutture e gli ambienti di lavoro, dedicando sempre nuove risorse strumentali, strutturali ed umane, per migliorare le proprie performance, sia come qualità del prodotto/processo che di prevenzione e riduzione degli impatti ambientali. A testimonianza della particolare attenzione che rivolge verso tali aspetti, la direzione sta iniziando l'implementazione di un Sistema di Gestione per la sicurezza conforme alla norma ISO 45001:2018 nonché la stesura di un report di sostenibilità.

**Viene mantenuto e continuamente migliorato il Sistema di Gestione Integrato Qualità, Ambiente, Responsabilità Sociale e Tracciabilità** in conformità alle norme ISO 9001, ISO 14001, al Codice di Condotta e Responsabilità Sociale UNIC, alla Specifica Tecnica per Tracciabilità Materie Prime (pelli) **TS410** e al protocollo di audit ambientale **LWG, nell'ottica di perseguire i seguenti macro-obiettivi:**

- attuare e mantenere aggiornata in funzione dell'evoluzione del contesto e delle esigenze ed aspettative delle parti interessate una adeguata gestione dei rischi ed opportunità che possono influenzare la conformità dei prodotti e processi, la capacità di soddisfare le esigenze delle parti interessate ed accrescere la soddisfazione del cliente, nonché dei rischi correlati ai propri aspetti ambientali ed obblighi di conformità, in un'ottica estesa di tutela aziendale
- ampliare e diversificare la propria posizione di mercato
- miglioramento qualitativo dei prodotti e dei servizi offerti
- collaborare alle iniziative e progetti promossi dalla Clientela del Lusso (es. Progetto ZDHC Zero Discharge of Hazardous Chemicals), in modo da aumentare la fidelizzazione dei clienti in tale nicchia di mercato ad elevata competitività
- ottimizzare i processi-tempi di lavorazione ed i flussi logistici interni, anche potenziando le infrastrutture aziendali
- ottimizzare i rapporti con i fornitori
- pieno rispetto di tutti i requisiti cogenti, normativi e regolamentari applicabili in materia ambientale, sociale e di salute e sicurezza dei lavoratori (compreso il Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro del settore conciario)
- valutare periodicamente e migliorare continuamente l'efficacia del Sistema, ovvero le prestazioni dei processi e prodotti, dal punto di vista della qualità, dell'ambiente e della responsabilità Sociale
- valutare attentamente ogni nuovo prodotto/processo che la Conceria intenda realizzare e di nuovi beni/servizi cui intenda ricorrere, dal punto di vista degli aspetti ambientali e di qualità associati alla modifica
- mantenere aggiornate le procedure del sistema di gestione, con particolare attenzione alle procedure di emergenza ambientale
- promuovere iniziative di informazione, formazione, addestramento nei confronti del personale e di coloro che operano per conto della Conceria Victoria S.r.l., al fine di favorire un comportamento ambientalmente e socialmente corretto e conforme agli indirizzi della presente Politica ed al Sistema di Gestione della Conceria
- ricercare un dialogo aperto con la comunità locale e l'instaurarsi di un proficuo rapporto di confronto e trasparenza con le Autorità e gli Enti di controllo
- raccogliere evidenze in merito all'origine del pellame in ingresso, adottando i principi di tracciabilità dettati dalla Specifica Tecnica TS\_SC410 e utilizzando strumenti gestionali creati per tale scopo.
- riesaminare periodicamente gli obiettivi e traguardi in materia di qualità, ambiente e responsabilità sociale, nonché l'adeguatezza della presente Politica.

### **Victoria si impegna in particolare a:**

- utilizzare attentamente ed in modo razionale le materie prime (acqua, prodotti chimici ed energia)
- tenere sotto controllo e, ove possibile, ridurre gli impatti ambientali associati all'utilizzo di prodotti chimici pericolosi, assicurando in particolare che non siano utilizzati nelle lavorazioni prodotti chimici contenenti sostanze classificate come SVHC e/o inserite in Alleg.XIV del Reach in concentrazione superiore allo 0,1% in peso
- ridurre gradualmente l'utilizzo in produzione delle sostanze chimiche pericolose inserite nelle MRSL di riferimento della Clientela (MRSL ZDHC, etc) fino al loro totale azzeramento a partire dal Gennaio 2020 secondo gli step progressivi del progetto ZDHC
- promuovere attivamente il progetto ZDHC nei confronti di tutti i soggetti della filiera (fornitori di chemicals, lavorazioni, pellame) invitandoli a registrarsi sulla piattaforma online ZDHC Gateway.
- mantenere in efficienza gli impianti di abbattimento degli inquinanti negli scarichi ed in atmosfera al fine di minimizzare le emissioni nell'ambiente
- ridurre la produzione di rifiuti o sottoprodotti e, ove possibile, promuoverne il riutilizzo e/o recupero
- perseguire un efficace sistema di prevenzione della contaminazione del suolo e del sottosuolo

Il Sig. **Fabrizio Giorgi** in qualità di Responsabile Qualità, Ambiente, Responsabilità Sociale e Tracciabilità, e il sig. **Lorenzo Manfredi** in qualità di Chemical Manager, hanno la responsabilità e l'autorità di assicurare che la presente Politica sia messa in atto e riveduta in maniera opportuna.